

26C



**Drehzahlbereich.
Effizienz. Präzision.**

**Die Leistung
der Innovation.**



**DL - Schrauber 26C
mit geradem Griff und Pistolengriff**

- Drehmomentbereich: von 0,4 bis 12 Nm
- Automatische und sofortige Luftabschaltung

Fiam[®]
PEOPLE AND SOLUTIONS

Suche nach Vollkommenheit, Entwickeln von Ideen.

Wenn Sie Innovation, Zweckmäßigkeit und Präzision verlangen, kann Ihnen das nur die Serie von DL-Schraubern 26C bieten. Eine Serie mit neuester Technologie, ideal für jede Art der industriellen Montage: für eine außergewöhnliche Leistung mit **unterschiedlichen Funktionsebenen und dank der Überwachung des gesamten Montagevorgangs.**

Deshalb wurde jeder DL-Schrauber 26C auch für die Überwachung des Montagezyklus (Verfahren vom Typ Poka-Yoke, Fehlertoleranz) oder der Schraubverbindung entwickelt, und sichert so außergewöhnliche Ergebnisse.

SEITE 4

Ebene 1

DL-Schrauber mit Drehmoment-Kontrollsystem TRACS2 und TRACS3

Präzises, zuverlässiges und konstantes Anziehen bei jedem Zyklus.

Das Kontrollsystem sichert höchste Wiederholbarkeit des Drehmoments auch bei Verbindungen mit variabler Elastizität.

SEITE 10

Ebene 2

DL-Schrauber mit Drehmoment-Kontrollsystem TRACS2 und TRACS3 + SCHRAUBENZÄHLER

DL -Schrauber 26C mit pneumatischem Signal, das erkannt und in ein elektrisches Signal umgewandelt wird, so erfährt man, ob die Kupplung innerhalb der im Programm eingestellten Zeit ausgelöst hat oder nicht. So wird das Problem von vergessenen oder schlecht angezogenen Schrauben gelöst, mit positiver Auswirkung auf die Qualität des Endprodukts.

DL-Schrauber mit geradem Griff



DL-Schrauber mit vorgeschobener Pistolengriff



DL-Schrauber mit Pistolengriff



Überwachungsebenen beim Montagevorgang



Ebene 1

Drehmomentkontrolle
TRACS2 und TRACS3

- TRACS KUPPLUNG
- PRÄZISES ANZIEHEN
- HÖCHSTE WIEDERHOLBARKEIT DES DREHMOMENTS



Ebene 2

Drehmomentkontrolle
TRACS2 und TRACS3,
Schraubenzähler

- TRACS KUPPLUNG
- PRÄZISES ANZIEHEN
- HÖCHSTE WIEDERHOLBARKEIT DES DREHMOMENTS
- ZÄHLEN DER BEFESTIGTEN SCHRAUBEN
- ZYKLEN OK / NICHT OK
- ÜBERWACHUNG VERSCHRAUBZEIT

DL-Schrauber mit 'Upgrif'
Pistolengriff



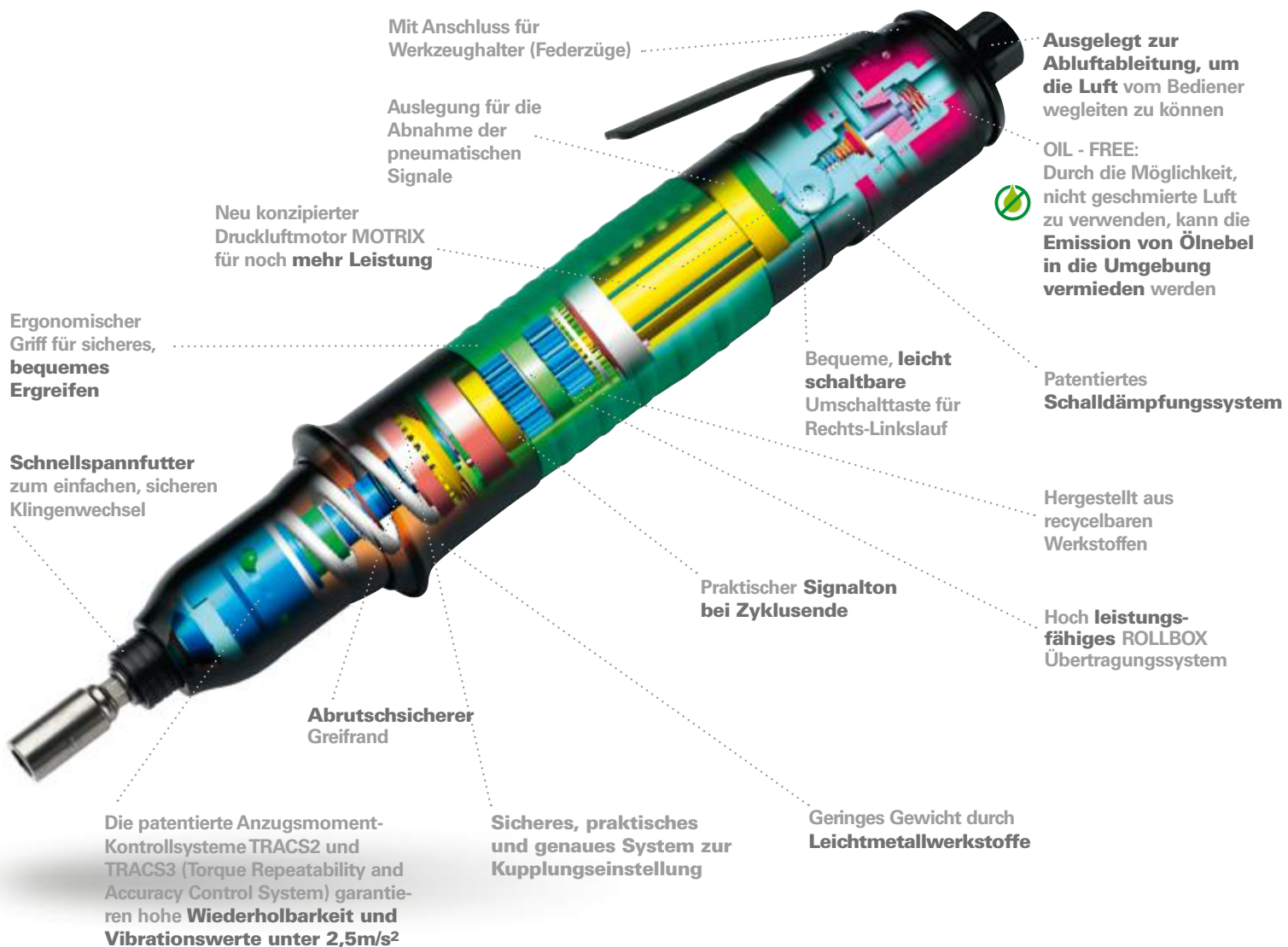
Lösung mit TOM

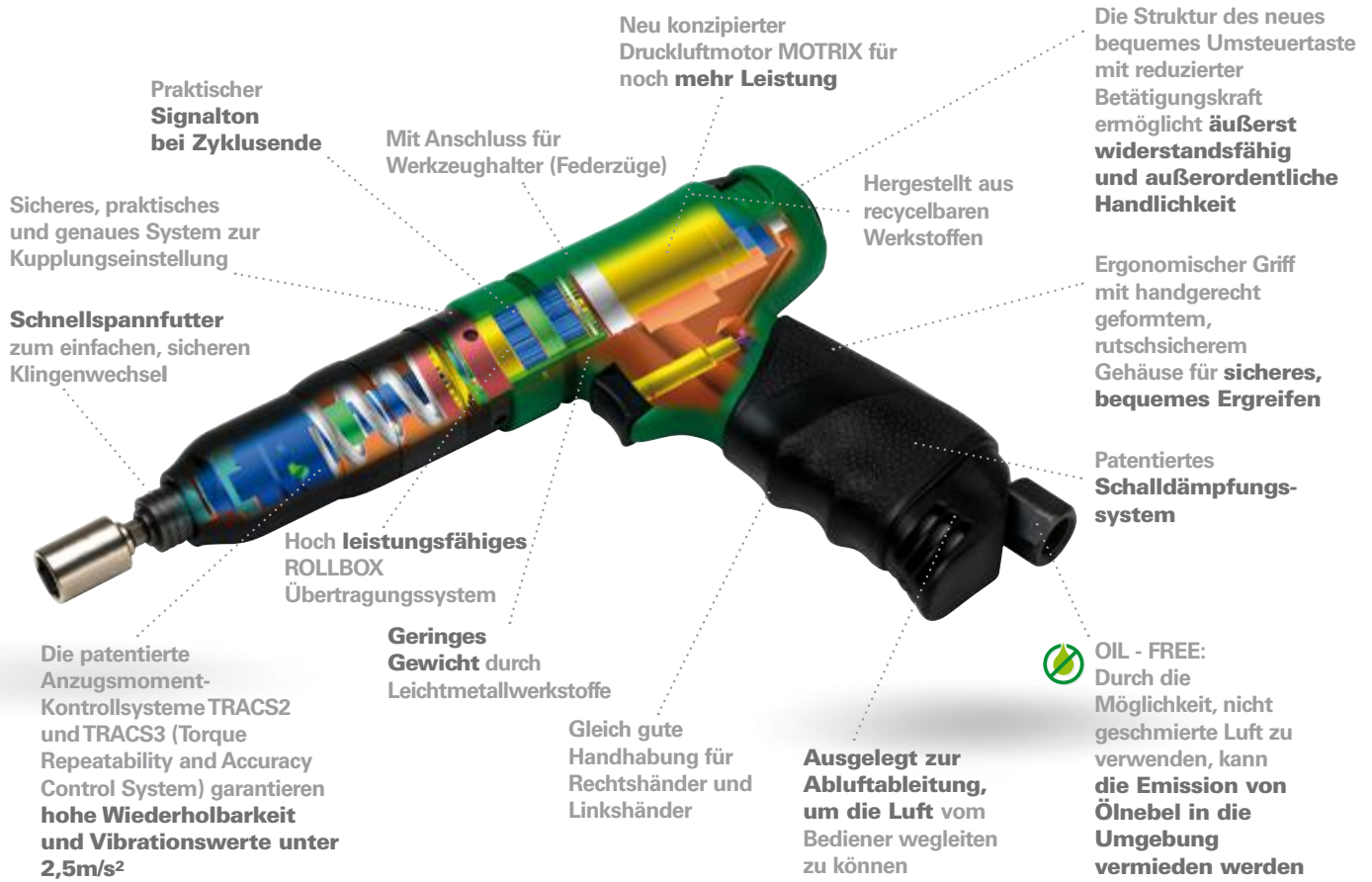


So haben Sie alle Fiam Innovation im Griff

Seit 65 Jahren geht Fiam in Richtung **Zukunft**, auf dem Weg der **Forschung**. So wurden die hoch entwickelten Druckluftschrauber 26C geschaffen, so wurden Qualitätsstandards und Leistung verbessert.

Gerade Schrauber, Schrauber mit Pistolengriff und mit 'Upgriff' Pistolengriff, die herausragen durch die besondere **Handlichkeit** und **den ergonomischen Griff**: ideal für Arbeiten mit hoher Produktivität und geringem Kraftaufwand. Führende Lösungen, unentbehrlich für die Bereiche **Mechanik, Elektro und Möbel**.





Praktischer Signalton bei Zyklusende

Neu konzipierter Druckluftmotor MOTRIX für noch mehr Leistung

Die Struktur des neuen bequemes Umsteuertaste mit reduzierter Betätigungskraft ermöglicht **äußerst widerstandsfähig und außerordentliche Handlichkeit**

Sicheres, praktisches und genaues System zur Kupplungseinstellung

Mit Anschluss für Werkzeughalter (Federzüge)

Hergestellt aus recycelbaren Werkstoffen

Ergonomischer Griff mit handgerecht geformtem, rutschsicherem Gehäuse für **sicheres, bequemes Ergreifen**

Schnellspannfutter zum einfachen, sicheren Klängenwechsel

Hoch leistungsfähiges **ROLLBOX** Übertragungssystem

Patentiertes **Schalldämpfungs-system**

Die patentierte Anzugsmoment-Kontrollsysteme TRACS2 und TRACS3 (Torque Repeatability and Accuracy Control System) garantieren **hohe Wiederholbarkeit und Vibrationswerte unter 2,5m/s²**

Geringes Gewicht durch Leichtmetallwerkstoffe

Gleich gute Handhabung für Rechtshänder und Linkshänder



OIL - FREE: Durch die Möglichkeit, nicht geschmierte Luft zu verwenden, kann **die Emission von Ölnebel in die Umgebung vermieden werden**

Ausgelegt zur Abluftableitung, um die Luft vom Bediener weggleiten zu können

Umschaltung auf Schalter und Dreifache Versorgung

Für Arbeiten mit häufigem Aufschauben geeignete Modelle wie z. B. im Elektro- und Elektroniksektor, bei der Montage industrieller Verkabelungen und überall dort, wo verschiedene Elemente am Bauteil bis zur vollständigen Montage mehrmals verschraubt werden müssen. Die **Umsteuerung auf der Taste gestattet eine praktische und schnelle Umkehrung der Drehrichtung.**

Ist der Schrauber außer mit der Umschaltung auch mit der dreifachen Versorgung ausgestattet, kann dieselbe Pistole bei verschiedenen Arbeitsanforderungen in schneller Folge eingesetzt werden.



26C...3I



26C...R



Der "Up Grip" Pistolengriff

Der spezielle "UpGrip"-Pistolengriff ermöglicht einen perfekten, bequemen Zugriff auf alle mit herkömmlichen Schraubern unzugänglichen Stellen und vermeidet damit ergonomisch ungünstige Körperhaltungen. Derartige Einsatzsituationen ergeben sich in diversen Industriebereichen, darunter auch bei der Herstellung von Haushaltsgeräten (z.B. bei der Montage von Backöfen). Durch die Druckluftversorgung von oben und die gründliche Konzeption der Griff-Ergonomie ist ein extrem **leichtes und besonders handliches Werkzeug entstanden.**

Weitere Hinweise erhalten Sie beim **Technischen Fiam-Kundendienst.**

26C...APU





**Für besonders
Anspruchsvolle**

Zuverlässigkeit

Die von der sorgfältigen Projektierung und der Qualität des Produktionsprozesses garantierte lange Standzeit der Komponenten setzt sich in geringere Kosten für Wartung und Reparaturen um

MOTRIX: Der vollkommen konzipierte DL-Motor garantiert **hohe Standzeit, höchste spezifische Leistung und maximales Drehmoment**

ROLLBOX: Das Übertragungssystem wurde entwickelt, um **maximale Leistung, höchste Lebensdauer der kinematischen Kette und geräuscharme Funktion** zu garantieren

TRACS2 und TRACS3 (Torque Repeatability and Accuracy Control System) für Drehmomentbereich: bis 5 and 12 Nm. Diese **neue Kontrollsysteme sichern höchste Wiederholbarkeit des Drehmoments** und damit einen niedrigen Wert für den Mean Shift (Mittelwertversatz) auch bei Verbindungen mit variabler Elastizität. Durch diese Systeme bleiben die Drehmomentwerte auch über mehrere Hunderttausend Zyklen konstant. Die Systeme TRACS gewährleisten so eine **bedeutende Qualitätsverbesserung** beim Schraubprozess



Die Umschalttaste kann links oder rechts von der Starttaste positioniert werden, ein Vorteil, der die Montagevorgänge auch für Linkshänder praktischer und schneller macht

**Das Beste ist für Sie
gerade gut genug**

Produktivität

Deutliche Erhöhung der Effizienz des Schraubzyklus dank innovativer Produktentwicklungssysteme

MOTRIX: Innovative Produktentwicklungssysteme garantieren eine höhere Rotationsgeschwindigkeit des neuen DL-Motors bei gleichem Drehmoment. Und das führt natürlich dazu, dass **der Schraubzyklus kürzer** wird

TRACS2 und TRACS3: Die moderne Systeme von Fiam zur Drehmomentkontrolle führen dazu, dass sich die Notwendigkeit, bei Ende der Montagearbeiten eine Qualitätskontrolle durchzuführen, erheblich reduzieren und das wiederum bedeutet eine deutliche **Steigerung der Produktivität des Schraubzyklus**

Schnellspannfutter für Modelle mit geradem Griff und Pistolengriff: Einfacher und sicherer im Gebrauch zum schnellen Klingelwechsel; auf Anfrage auch zum Gebrauch mit Doppelinsätzen lieferbar

System zur Kupplungseinstellung: sicher, praktisch und genau

Griffdesign: Der Schrauber **liegt** dadurch **perfekt in der Hand**, das wiederum gewährleistet **ermüdungsfreies Arbeiten** und deutliche Produktivitätssteigerung

Akustiksignal am Zyklusende: der **Bediener wechselt schneller zur nächsten Verschraubung**

Modelle **26C...3I und 26C...R:** ideal für Arbeiten mit **häufigem Aufschrauben**. Der bequeme Umschalter neben der Starttaste gestattet das Betätigen sowohl des Schrauberstarts als auch der Drehrichtungsumkehr mit einer Hand und macht so die Montagevorgänge bei erheblicher Produktionssteigerung schneller

So haben Sie die Perfektion im Griff

Ergonomie

Optimierung der Werkzeugleistung bei hoher Ergonomie und Sicherheit des Bedieners

Ergonomisches Griffdesign:

Nach modernen biomechanischen Grundsätzen unter besonderer Beachtung der weiblichen Hand entwickelt. Der Griff wurde mit einem ergonomisch geformten Gehäuse aus rutschsicherem Material geschaffen. Dadurch vereinfacht sich das Ergreifen des Schraubers, die Griffsicherheit der Hand wird erhöht (mehr Grip) und das bedeutet **bessere Handhabung und Wärmeisolierung sowie mehr Komfort für den Bediener**

TRACS2 und TRACS3: Die moderne Systeme von Fiam zur Drehmomentkontrolle **reduzieren die Reaktion auf die Hand des Bedieners auf ein Minimum**. Dank des automatischen, schnell ansprechenden Druckluftabschaltsystems und der optimalen Auslegung der internen kinematischen Bewegungen liegen die Schwingungswerte unter $2,5 \text{ m/s}^2$ (nach ISO 8662-7)

Leichtgängige Umschalttaste (für Modelle mit geradem Griff) und bequeme Umsteuertaste (für Modelle mit Pistolengriff) in zum Einsatz für Rechts- und Linkshänder konstruiert; in bequemer Position, reduziert die Ermüdung des Fingers auf ein Minimum

Starthebel (für Modelle mit geradem Griff): Begünstigt das **direkte, natürliche Ergreifen des Werkzeugs**, reduziert die Kraft, die zum Starten aufgewendet werden muss und lässt den Bediener dadurch weniger ermüden



26C...APA

Vorgeschobener Pistolengriff:

Eignet sich dort, wo keine Werkzeughalter bzw. Federzüge verwendet werden können und wo keine Schubkraft in Schraubrichtung erforderlich ist

Abrutschsicherer Greifrand für Modelle mit geradem Griff: Verhindert vor allem bei starkem Druck auf die Schraube, dass die Hand nach vorne zum Verschraubungspunkt gleitet, **erhöht dadurch die Sicherheit und reduziert die Ermüdung des Bedieners**

Ausgelegt zur Abluftableitung um die Luft vom Bediener weggleiten zu können
Geringes Gewicht dank Verwendung von Leichtmetallwerkstoffen

Ausgelegt für den Anschluss von **Werkzeughalter/Federzug**, so kann jeglicher Kraftaufwand zum Halten des Werkzeugs entfallen

Schalldämpfungssystem: Diese Schrauber sind extrem leise und mit kontrolliertem Luftablass versehen
Modelle 26C...3I und 26C...R: Die Umsteuerung und die Start-Taste können mit derselben Hand betätigt werden, was eine schnelle Umkehrung der Drehrichtung gestattet

Modelle 26C...3I: 3 unterschiedliche Positionen für die Druckluftzufuhr ermöglichen es dem Bediener, den Schrauber jedes Mal mit der optimalen Konfiguration für jeden Eingriff und alle Arbeitsanforderungen einzurichten



26C...AP

Pistolengriff:

Für alle Schraubfälle geeignet, bei denen eine Schubkraft in Schraubrichtung erforderlich ist

Ein Werkzeug, das sich insbesondere für die weibliche Hand eignet

Für Natur und Innovation

Umweltfreundlichkeit

Innovative Systeme, die mit immer größerer Rücksicht auf die Umweltverträglichkeit entwickelt werden

MOTRIX: Die innovative Entwicklungstechnologie für den DL-Motor gestattet eine **erhebliche Reduzierung des Druckluftverbrauchs**, ohne die Werkzeugleistung zu verringern

ROLLBOX: Dank der internen kinetischen Bewegungen, welche die Leistung optimieren, wird die verfügbare Energie mit **minimalem Energieverlust** übertragen

TRACS2 und TRACS3: Die Systeme zur Drehmomentkontrolle besitzen eine sehr hohe Funktionsgeschwindigkeit, welche **die Arbeitszeit des Schraubers und damit den Druckluftverbrauch reduziert**

Oil - Free: Die Schrauber 26C arbeiten bei maximaler Leistung, ohne dass ein Schmierer der Druckluft erforderlich ist. Dadurch wird ein **ölbefreier Arbeitsplatz** gewährleistet



VON UMWELTABGABE EEAG BEFREIT: Fiam erfüllt seine Verpflichtungen als Hersteller für sein elektronisches Zubehör, **absolut umweltfreundlich und ohne Aufpreis für den Kunden**



ZUBEHÖR FÜR MEHR ERGONOMIE ARBEITSPLATZ.

Schraubertyp	Modell	Best.-Nr.	Griff Typ	Drehmomentbereich auf weicher Verbindung		Leerlaufdrehzahl UpM	Start	Umsteuerbarkeit	Gewicht	Abmessungen (mm)	Luftverbrauch	Zubehör	Geräuschpegel*	Vibrationen
				min. Nm	max. Nm									
	26C4A	114814350		0,4 ÷ 4	2000			0,80	40x235	4,5		75	<2,5	
	26C5A	114814351		0,4 ÷ 5	1350			0,80	40x235	6		75	<2,5	
	26C8A	114814352		3,5 ÷ 8	1000			0,90	40x255	6		75	<2,5	
	26C10A	114814353		3,5 ÷ 9,5	850			0,90	40x255	6		75	<2,5	
	26C12A	114814354		3,5 ÷ 12	400			0,90	40x255	6		75	<2,5	
	26C4AL	114814950		0,4 ÷ 4	2000			0,85	40x234	6		75	<2,5	
	26C5AL	114814951		0,4 ÷ 5	1350			0,85	40x234	6		75	<2,5	
	26C8AL	114814952		3,5 ÷ 8	1000			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C10AL	114814953		3,5 ÷ 9,5	850			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C12AL	114814954		3,5 ÷ 12	400			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C4AP	114814576		0,4 ÷ 4	2000			0,87	38x190x155	7		73	<2,5	
	26C5AP	114814577		0,4 ÷ 5	1300			0,87	38x190x155	7		73	<2,5	
	26C8AP	114814578		3,5 ÷ 8	1000			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C10AP	114814579		3,5 ÷ 9,5	800			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C12AP	114814580		3,5 ÷ 12	400			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C4APA	114814586		0,4 ÷ 4	2000			0,95	39x195x160	7		73	<2,5	
	26C5APA	114814587		0,4 ÷ 5	1300			0,95	39x195x160	7		73	<2,5	
	26C8APA	114814588		3,5 ÷ 8	1000			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	
	26C10APA	114814589		3,5 ÷ 9,5	800			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	
	26C12APA	114814590		3,5 ÷ 12	400			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	

DL-Schrauber mit 'Upgrip' Pistolengriff

26C4APU	114814584		0,4 ÷ 4	2000			1,05	39x194x160	7		73	<2,5
26C5APU	114814585		0,4 ÷ 5	1300			1,05	39x194x160	7		73	<2,5
26C8APU	114814581		3,5 ÷ 8	1000			1,05	39x215x160	7		73	<2,5
26C10APU	114814582		3,5 ÷ 9,5	800			1,05	39x215x160	7		73	<2,5
26C12APU	114814583		3,5 ÷ 12	400			1,05	39x215x160	7		73	<2,5

DL-Schrauber mit Pistolengriff, mit Umkehrschaltung in Nähe des Schalters

26C4APA-2000-R	114814601		0,4 ÷ 4	2000			0,93	37x207x155	7		73	<2,5
26C5APA-1350-R	114814602		0,4 ÷ 5	1300			0,93	37x207x155	7		73	<2,5
26C8APA-1000-R	114814603		3,5 ÷ 8	1000			1,06	37x207x155	7		73	<2,5
26C10APA-800-R	114814609		3,5 ÷ 9,5	800			1,06	37x207x155	7		73	<2,5
26C12APA-400-R	114814610		3,5 ÷ 12	400			1,06	37x207x155	7		73	<2,5

DL-Schrauber mit Pistolengriff, mit dreifacher Luftzuführung

26C4APA3I	114814595		0,4 ÷ 4	2000			0,97	37x212x155	7		73	<2,5
26C5APA3I	114814594		0,4 ÷ 5	1300			0,97	37x212x155	7		73	<2,5
26C8APA3I	114814593		3,5 ÷ 8	1000			1,10	37x212x155	7		73	<2,5
26C10APA3I	114814592		3,5 ÷ 9,5	800			1,10	37x212x155	7		73	<2,5
26C12APA3I	114814591		3,5 ÷ 12	400			1,10	37x212x155	7		73	<2,5

Schlüssel für die Modellnamen

26 = Motorleistung in Watt/10 • C = Schrauber • 4 = Max. Drehmoment in Nm • A = Drehmoment-Kontrollsystem durch Luftabschaltung • L = Hebelstart
 • P = Pistolengriff • PA = Vorgeschobener Pistolengriff • PU = Upgrip Pistolengriff • 3I = 3 Lufteinlässe • R = Umkehrschaltung

Legende

Umsteuerbarkeit: Alle Modelle können ein- und ausschrauben

-  **Start durch Andruck**
-  **Einschalten mit Hebel**
-  **Einschalten mit drucktaster**
-  **Einschalten mit drucktaster**
-  **Einschalten mit drucktaster**

- Die Angaben beziehen sich auf einen Druck von 6,3 bar (ISO 2787), empfohlener Betriebsdruck.
- Die Werte für das Drehmoment wurden nach ISO 5393 ermittelt.
- Geräuschpegel gemessen nach ISO 3744 und ISO 15744 (Geräuschmessverfahren).
- * Korrekturfaktor: 3dBA, Streubreite je nach Messverfahren und Produktion (ISO 15744).
- Gemessene mechanische Schwingungen nach ISO 8662-1 und ISO 8662-7.
- Abtrieb: Innensechskant 1/4", 6,35 mm (ISO 1173). Außenvierkant (ISO 1174).
- Für Bestellungen ist die Bestellnummer zu verwenden.

Die in der Tabelle aufgeführten Daten sind Richtwerte und können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Die Drehmomentwerte sind lediglich Richtwerte, da sie durch die Elastizität der Verbindung, durch Typ und Länge der Schraube, durch Druck und Durchflussmenge der Druckluftversorgung sowie durch die Art des verwendeten Zubehörs beeinflusst werden können. Die angegebenen Werte für Geräuschpegel und Schwingungen curde auf dem Prüfstand gemäß den genannten Normen gemessen und sind für die Risikobeurteilung nicht geeignet. Die an den einzelnen Arbeitsplätzen gemessenen Werte können die deklarierten Werte überschreiten. Die tatsächlichen Expositionsweite und das daraus folgende Risiko sind fallspezifisch und hängen von der Arbeitsweise des Benutzers, vom bearbeiteten Werkstück und vom Arbeitsplatz sowie auch von der Expositionszeit und von der körperlichen Verfassung des Benutzers ab. Fiam haftet daher nicht für Folgen aus der Anwendung der Tabellenwerte bei einer Risikobewertung des Arbeitsplatzes, auf den Fiam keinerlei Einfluss hat. Weitere Hinweise erhalten Sie beim **Technischen Fiam-Kundendienst**.

Weitere technische Eigenschaften

Kupplungsfeder TRACS	Eingebaut Farbe GRAU - Draht ø 3,2 mm Best. Nr. 595103202	Mitgeliefert Farbe SCHWARZ - Draht ø 2,2 mm Best. Nr. 595102204
Modell	Drehmomentbereich auf weicher Verbindung (Nm)	Drehmomentbereich auf weicher Verbindung (Nm)
26C4...	1 ÷ 4	0,4 ÷ 1,3
26C5...	1 ÷ 5	0,4 ÷ 1,3
Modell	Luftanschlussgewinde	Empfohlener Schlauchdurchmesser
26C...	1/4" gas	ø 8 mm



Die Schrauber 26C können wahlweise mit geölter bzw. nicht geölter Druckluft betrieben werden

Ausstattung (inbegriffen)	Auf Anfrage lieferbare Modelle	Modelle mit geradem Griff	Modelle mit Pistolengriff	
<ul style="list-style-type: none"> • Schlüssel zum Einstellen der Kupplung • Zusatzfeder für die Kupplung (nur für Modelle 26C4/5...) • Aufhängebügel • Luftanschluss um wahlweise und entsprechend der Arbeitsanforderungen die obere oder hintere Druckluftversorgung einzuschalten (nur für Modelle 26C...3I) • Betriebs- und Wartungsanleitung • Öko-Verpackung 	Modelle mit Hebel für Linkshänder	X		
	Modelle mit abrutschsicherem Greifrand in verschiedenen Abmessungen	X		
	Modelle nur mit Rechtslauf	X	X	
	Modelle nur mit Linkslauf	X	X	
	Gerade Ausführung mit Start durch Andruck+Hebelstart (oder mit drucktaster + durch Andruck)	X	X	
	Modelle für Doppelseinsätze	X	X	
	Modelle zum Ansaugen der Schrauben	X		
	Modelle mit geringer Drehzahl	X	X	
	Winkel-schrauber: siehe Katalog 26. Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an den Technischen Fiam-Kundendienst.			

Auf Anfrage Lieferbares Sonderzubehör

- Klingen, Schlüssel usw., Federzüge, Schlauchrollen und Druckluftzubehör (siehe Zubehör-Katalog)
- Griffhalterung für Werkzeugaufhängebügel Best.-Nr.692039006 für 26C4... und 26C5 Modelle Best.-Nr. 692039007 für andere Modell



- Zusatzgriff: Bei **zahlreichen Schraubzyklen** oder bei **Anziehmomenten über 4 Nm** (für gerade Werkzeuge) und **über 10 Nm** (für Werkzeuge mit Pistolengriff), empfiehlt sich die Verwendung des Zusatzgriffs: Dadurch kann das **Reaktionsmoment auf den Rückschlag reduziert werden, da es auf zwei Hände statt nur auf eine Hand übertragen wird** (Ref. Norm ISO 11148-6).



- Drehbare Gelenkkupplungen um 360° beugen sie dem Verdrehen des DL-Zuleitungsschlauchs vor und vermeiden das Abknicken der Schlauchleitungen, was den Druckluftdurchfluss verhindern und somit die Leistung der DL-Werkzeuge beeinträchtigen würde. (Nur für 26C...3I).



Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an den Technischen Fiam-Kundendienst.

DL-Schrauber mit Drehmoment- Kontrollsystem TRACS2 und TRACS3 + SCHRAUBENZÄHLER

0% Fehler, 100% Präzision.

Das Problem der vergessenen Schrauben? Es gibt die Funktion **“Schraubenzähler“**: damit verhindert man vergessene Teile bei hohem Fertigungsaufkommen. Daneben werden durch das Signal zur Rückinformation und das Endsignal als **Bestätigung für das nächste Los die Produktzyklen beschleunigt und die Kontrolle der montierten Teile gesichert**. So verringern sich die Totzeiten und die Qualität wird verbessert.

Die Lösung besteht aus:

- **DRUCKLUFTSCHRAUBER 26C**, mit Hebel oder Taster, **ausgestattet mit einem System zum Erkennen des pneumatischen Signals**.
- **COMPUTERGESTEuerte EINHEIT TOM-PM** (Torque Operation Monitor - Pressure Monitoring), mit der die Überwachung des **Verschraubzyklus durchgeführt werden kann, durch Erkennung des doppelten Drucksignals**, das vom Schrauber kommt und in ein elektrisches Signal umgewandelt wird.



Ein Prüfsystem durch Druckänderung.

Die Verwendung der beiden pneumatischen Signale (Start Schrauber und Auslösen Kupplung) garantiert den Betrieb des Systems **nabhängig von Druckschwankungen in der Leitung**, in vielen Fertigungsstraßen ein kritischer Punkt. Ein bemerkenswerter Vorteil gegenüber den anderen Systemen vom Typ Poka Yoke, die schwieriger zu programmieren sind und die nur ein Signal verwenden: sie werden von Druckluftabfällen stark beeinflusst.

Überwachungsgerät TOM

Modell	Beschreibung	Best.-Nr.	Abmessungen (mm)	Stromversorgung
TOM	Überwachungsgerät	685001062	larch 208 x prof 128 x h 42	24V, 110/230V, 50/60 Hz

Ausstattung

• Netzteil • Speisekabel • Betriebs- und Wartungsanleitung • öko-Verpackung

Das Überwachungsgerät TOM ist auch in der Konfiguration BOX TOM erhältlich, die Folgendes umfasst: **das Überwachungsgerät TOM und alle seine bereits verkabelten Zubehörteile in einem einzigen "Case"**.

"Plug&Play"-Lösung kann mühelos in die Produktionslinien installiert werden und ist äußerst praktisch, da nur die Strom- und Druckluftversorgung angeschlossen werden muss, um sofort mit der Produktion zu beginnen.

Modell	Beschreibung	Best.-Nr.	Abmessungen (mm)	Stromversorgung
BOX TOM	Überwachungsgerät	685001086	H 265 mm (senza semaforo) x P 165 x L 300	24V, 110/230V, 50/60 Hz

Ausstattung

TOM BOX schließt ein: ÜberwachungseinheitTom • Einheit des Block-Geräts • Kabel der Verbindung zwischen Tom und der Einheit des Blockes • Messgeber • Semaphor • Netzteil • Speisekabel • Betriebs- und Wartungsanleitung • Öko-Verpackung



AUF ANFRAGE ERHÄLTliches "STOP BY TIME"-MODELL - Cod. 685001087

Geeignet, wenn Gewindeelemente nach **Schraubhöhe und nicht nach Anzugsmoment** durch **Steuerung** der Schraubzeit verschraubt werden müssen. Gestattet das Verschrauben mit einer Toleranz von 360° im Verhältnis zur Bezugshöhe. Zusammen mit der Sperreinheit zum Aktivieren des "zeitgeschalteten" Stoppens des Schraubers zusammen mit Kabeln und Multi-Kabelschläuchen (sh. S. 11) zu bestellen. Beim Erreichen der vom Benutzer eingegebenen Zeit erfolgt das Stoppen des Werkzeugs für eine programmierbare Dauer. Es wird ein OK-Signal ausgesendet (und kein Fehler, der einen RESET verlangt, wie in der Standardausführung). Es können 8 verschiedene Zeiten eingegeben werden, eine für jedes verfügbare Programm.

Modell	Best.-Nr.
TOM "STOP BY TIME"	685001087
TOM BOX "STOP BY TIME"	685001089

Messgeber für TOM

Beim Kauf von TOM muss auch der Messgeber Fiam gekauft werden. Für jeden anzuschließenden Druckluft-Schrauber wird einen Messgeber benötigt (außer, wenn TOM zusammen mit CA EasyDriver eingesetzt wird).

Dieser Messgeber, vollständig von Fiam entworfen und hergestellt, besteht aus einem einzigen Kasten, der die beiden Druckluftsignale am Eingang über zwei Schläuche mit unterschiedlichen Farben, die nicht vertauscht werden können, erhält: schwarz für das Startsignal und grün für das Signal des Drehmoments. Mit LED-Signalisierung und einem einzigen ausgehenden Stromkabel, um das Ausgangssignal an TOM zu leiten, kompakt, leicht und extrem einfach zu kalibrieren.



Modell	Best.-Nr.
Messgeber für TOM	687041041

Folgendes muss ausgewählt werden:



Eigenschaften

20 EINGÄNGE	<ul style="list-style-type: none"> • 8 für die Programmauswahl, 6 für die Fernbedienung: Ausschalten, Programm aktivieren, Werkzeug sperren, Werkzeug entsperren, Programm zurücksetzen • Erhältlich mit 24 V/GND-Kontakten (sowohl Pull-up als auch Pull-down), um eine bessere Kompatibilität gegenüber Tasten auf der Werkbank (Reset, Einspannen, Freigabe, usw.) und die Schnittstellenbildung mit der SPS des Kunden zu gewährleisten
24 AUSGÄNGE	<ul style="list-style-type: none"> • Für Ergebnisse, aktives Programm, Schrauber-Status und mögliche Aktivierung Magnetventil, Hilfsausgang, Ausschussteilsignal, in-Zyklus-Signal (zur Anzeige des Beginns und Endes des Schraubzyklus, nützlich z. B. beim Aktivieren/Deaktivieren der Schablonen der Werkstückeinspannung)
AUTOMATISCHE KONTROLLE DER VERSCHRAUBZEIT	<ul style="list-style-type: none"> • Durch Festlegung des Zeitfensters des Verschraubzyklus, um die verschiedenen Arten der Abweichung unterscheiden zu können
EINZELPROGRAMM 99 Verschraubungen	<ul style="list-style-type: none"> • Verschraubung mit gleicher Mindest-/Höchstzeit für alle Schrauben • Schraubenzähler • 3 unterschiedliche akustische Signale: Verschraubungsende, Ende Einzelprogramm, Fehler
PROGRAMM-ABFOLGE 99 Verschraubungen x 8	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrere Einzelprogramme (bis zu 8) in Reihenfolge aufrufbar • 4 unterschiedliche akustische Signale: Sequenzende (OK/NOK) Verschraubungsende, Ende Einzelprogramm, Ende Abfolge, Fehler • Über PC wählbar • Für jede Verschraubsequenz kann die maximale Anzahl der Wiederholungen bei Schrauben NOK programmiert werden
SERIELLE SCHNITTSTELLE RS 232	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Ausdruck der folgenden Verschraubungsergebnisse: Datum/Uhrzeit - Nr. aktiver Ausgang - Ergebnis - Zeit der Verschraubung - Anz. Schrauben - Programmnr. - Abfolge
PASSWORT	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Modus: Beim ersten Modus kann der Bediener die Parameter des Menüs nicht ändern, beim zweiten kann er, zusätzlich zum vorgenannten Modus, das Gerät bei Verschraubungsfehlern sperren. In diesem Fall kann der Betrieb durch den Verantwortlichen der Fertigungsstraße durch Schlüssel (optional) oder Passwort wiederaufgenommen werden
UHR	<ul style="list-style-type: none"> • Aktivierbar, ohne Batterie, die ausgetauscht werden muss
SPEICHER	<ul style="list-style-type: none"> • Parameter für Statistiken (können über RS232-Schnittstelle gedruckt werden): Teile OK - Falsche Schrauben - Rücksetzen gedrückt (Teile ausgemustert) - Von TOM gezählte Schraubenanzahl (Wert nicht rücksetzbar) - Speichert bis zu 6.000.000 Schrauben
LEVER RELEASED CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellung für jedes einzelne Programm, das die Fehlermeldung vorsieht, sollte der Bediener den Hebel während des Schraubzyklus loslassen
FERNBEDIENUNG	<ul style="list-style-type: none"> • Das Werkzeug kann mit der entsprechenden optionalen Sperrvorrichtung für Werkzeuge über externe SPS oder Sensoren gesperrt werden. Beispielsweise ist das Werkzeug bei Schraubschablonen nur aktiv, wenn das Teil richtig positioniert wurde
ZEIT FÜR MASKIERUNG	<ul style="list-style-type: none"> • Um die Verschraubungen noch präziser zu machen. Diese Funktion erlaubt es, für eine einstellbare Zeit keinerlei Kontrollen durchzuführen. In dieser Zeit erkennt TOM keine falschen Schritte des Bedieners, beispielsweise bei "Fehlstarts" von Schrauben mit Druckknopf
ZEIT FÜR AUSLÖSEN	<ul style="list-style-type: none"> • Eine Funktion, die die Verschraubungen OK noch besser unterscheidet, auch wenn der Hebel, im Vergleich zum Anhalten der Kupplung, für sehr kurze Zeiten ausgelöst wird (beispielsweise wenn der Bediener die Verschraubungen besonders schnell ausführt und den Hebel daher schnell wieder loslässt)
RUNCYCLE	<ul style="list-style-type: none"> • Für Palettenlinien nützliches Signal, auf denen die Werkstückeinspannvorrichtungen der Schablonen ein- und nach der Werkstückmontage ausgeschaltet werden müssen. Ersetzt Tätigkeiten, die normalerweise über die SPS gesteuert werden

Auf Anfrage lieferbares Sonderzubehör

- **Mehrfachanschluss:** Zum Anschluss von bis zu 8 Werkzeugen (eines pro Programm), die einzeln nach der Programmierung von TOM betrieben werden können. Best.-Nr. 685001065
- **Werkzeugsperrvorrichtung:** Ermöglicht TOM, das angeschlossene Werkzeug zu aktivieren/deaktivieren. Für Modelle 26C: Best.-Nr.685001069
- **Kabel**
Best.-Nr. 685001071 Zum Anschluss von TOM an die Sperrvorrichtung, wenn nur ein Schrauber eingesetzt wird
Best.-Nr. 685001072 Zum Anschluss des Mehrfachanschlusses an die Sperrvorrichtung bei Verwendung von mehreren Schraubern
- **Ampel:** Ermöglicht die sofortige Überprüfung des Verschraubungsergebnisses. Best.-Nr. 687041018
- **Schläuche** (Speisung und Signale) für den Einsatz des Wandlers: kompakte Lösung, vollständig spiralförmig, die den Arbeitsbereich geordnet hält. Schlauchlänge 2,5 m (einschließlich 35 mm Schlauch für die Anschlüsse).
Spiral-Multischlauch für TOM D12: Best.-Nr.693011027
Spiral-Multischlauch für TOM D10: Best.-Nr.693011026
- **Abdeckung:** unterbindet den Zugang zur Vorrichtung und vermeidet mögliche Änderungen/Eingriffe des Geräts. Best.-Nr. 687041043

Für weitere Details siehe Katalog Nr. 99 - Überwachungsgerät TOM

Vorteile von Überwachungseinheit TOM im Vergleich zu einer PLC

	TOM	PLC
LAY OUT	Im Verhältnis zur SPS kompakter	Bei dem gleichen Angebot an Eigenschaften muss die SPS durch andere Geräte integriert werden (Zusatzmodule, die höheren Platzbedarf mit sich bringen)
	Robustheit: angemessen geschützter Metallkasten	Hergestellt aus Kunststoff und durch eine Zusatzschalttafel geschützt
	Erfordert zur Installation keine Schalttafel und Verkabelungen	Es muss eine Schalttafel verwendet werden
	Möglichkeit der direkten Positionierung auf der Produktionslinie , um direkt vom Bediener eingesetzt werden zu können	Eine Bedientafel und/oder zu verkabelnde und programmierende externe Tasten sind notwendig
WIRTSCHAFTLICHKEIT	Integrierte und einfache Benutzerschnittstelle	Eine Bedientafel und/oder zu verkabelnde und programmierende externe Tasten sind notwendig
	TOM ist ein vollständiges System mit 16 IN und 24 OUT, RS232 für Daten und Uhr	Für all diese Funktionen müssen Erweiterungen hinzugefügt werden
	Komplette und mit allen Schraubern kompatible Firmware mit voreingestellten und kalibrierbaren Einstellungszeiten und zahlreichen anderen Funktionen	Ihre komplette Programmierung abhängig von den verschiedenen damit kombinierten Schraubern ist erforderlich
	Bereits von Fiam geprüfte und einsatzbereite Firmware	Ein eigens entwickeltes Programm erfordert neben den Kosten der Softwareentwicklung und der dazu notwendigen Zeit auch Zeit zur Kontrolle und eventuellen Behebung von Programmierfehlern
EINSETZBARKEIT	Schneller Start: man ist in nur wenigen Sekunden einsatzbereit	Langer Startzyklus
	Schnelle Anzeige der verbleibenden Schrauben dank des zusätzlichen Displays	Es ist ein in der Nähe des Bedieners positionierter Monitor erforderlich
	Berechnungsgeschwindigkeit: umgehende Antwort auf die Ereignisse (sowohl des Schraubers als auch an den Ein- und Ausgängen). Außerst schnelles Ablesen: auch im Fall eines Verschraubens mit schnellen Rhythmen gehen die Zählungen nicht verloren	Langsamere Antwortzeiten bei Schraubvorgängen mit schnellen Rhythmen
	Müheleose Schnittstellenbildung für Signalaustausch und Datenübertragungen mit allen SPS über I/O-Signale	Für die Kommunikation mit anderen Vorrichtungen muss sie mit weiteren spezifischen Schnittstellen ausgestattet sein



Konfiguration der an das ERP-System des Unternehmens angeschlossenen TOM-Einheit



Prozess unter Kontrolle und Ausdruck der Schraubergebnisse

DL-Schrauber mit einem System zum Erkennen des pneumatischen Signals

Schraubertyp	Modell	Best.-Nr.	Griff Typ	Drehmomentbereich auf weicher Verbindung		Leertaktfrequenz UpM	Start	Umsteuerbarkeit	Gewicht	Abmessungen (mm)	Luftverbrauch l/s	Zubehör	Geräuschpegel* dBA	Vibrationen m/s ²
				min.	max.									
	26C4AL-2CS	114807255		0,4 ÷ 4,0	2000			0,85	40x234	6		75	<2,5	
	26C5AL-2CS	114807256		0,4 ÷ 5,0	1350			0,85	40x234	6		75	<2,5	
	26C8AL-2CS	114807257		3,5 ÷ 8,0	1000			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C10AL-2CS	114807258		3,5 ÷ 9,5	850			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C12AL-2CS	114807259		3,5 ÷ 12	400			0,93	40x254	6		75	<2,5	
	26C4A-CS	114807519		0,4 ÷ 4,0	2000			0,85	40x235	6		75	<2,5	
	26C5A-CS	114807520		0,4 ÷ 5,0	1350			0,85	40x235	6		75	<2,5	
	26C8A-CS	114807521		3,5 ÷ 8,0	1000			0,93	40x262	6		75	<2,5	
	26C10A-CS	114807522		3,5 ÷ 9,5	850			0,93	40x262	6		75	<2,5	
	26C4A-CS	114807523		3,5 ÷ 12	400			0,93	40x262	6		75	<2,5	
	26C4AP-2CS	114807224		0,4 ÷ 4,0	2000			0,87	38x190x155	7		73	<2,5	
	26C5AP-2CS	114807225		0,4 ÷ 5,0	1300			0,87	38x190x155	7		73	<2,5	
	26C8AP-2CS	114807226		3,5 ÷ 8,0	1000			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C10AP-2CS	114807227		3,5 ÷ 9,5	800			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C12AP-2CS	114807228		3,5 ÷ 12	400			0,97	38x210x155	7		73	<2,5	
	26C4APA-2CS	114807229		0,4 ÷ 4,0	2000			0,95	39x195x160	7		73	<2,5	
	26C5APA-2CS	114807230		0,4 ÷ 5,0	1300			0,95	39x195x160	7		73	<2,5	
	26C8APA-2CS	114807231		3,5 ÷ 8,0	1000			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	
	26C10APA-2CS	114807232		3,5 ÷ 9,5	800			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	
	26C12APA-2CS	114807233		3,5 ÷ 12	400			1,05	39x210x160	7		73	<2,5	

DL-Schrauber mit Pistolengriff, mit Umkehrschaltung in Nähe des Schalters

26C4APA-2000-R-2CS	114814596		0,4 ÷ 4,0	2000			0,93	37x207x155	7		73	<2,5
26C5APA-1350-R-2CS	114814597		0,4 ÷ 5,0	1300			0,93	37x207x155	7		73	<2,5
26C8APA-1000-R-2CS	114814598		3,5 ÷ 8,0	1000			1,06	37x234x155	7		73	<2,5
26C10APA-800-R-2CS	114814599		3,5 ÷ 9,5	800			1,06	37x234x155	7		73	<2,5
26C12APA-400-R-2CS	114814600		3,5 ÷ 12	400			1,06	37x234x155	7		73	<2,5

DL-Schrauber mit Pistolengriff, mit dreifacher Luftzuführung

26C4APA3I-2CS	114807463		0,4 ÷ 4,0	2000			0,94	37x212x155	7		73	<2,5
26C5APA3I-2CS	114807464		0,4 ÷ 5,0	1300			0,94	37x212x155	7		73	<2,5
26C8APA3I-2CS	114807465		3,5 ÷ 8,0	1000			1,07	37x212x155	7		73	<2,5
26C10APA3I-2CS	114807466		3,5 ÷ 9,5	800			1,07	37x212x155	7		73	<2,5
26C12APA3I-2CS	114807467		3,5 ÷ 12	400			1,07	37x212x155	7		73	<2,5

Schlüssel für die Modellnamen

26 = Motorleistung in Watt/10 • C = Schrauber • 2 = Max. Drehmoment in Nm • A = Drehmoment-Kontrollsystem durch Luftabschaltung • L = Hebelstart
 • P = Pistolengriff • 30 = Winkelschrauber mit 30° Winkelkopf • 90 = 30 = Winkelschrauber mit 90° Winkelkopf • PA = Vorgeschiebener Pistolengriff
 • 2CS = Doppeltes und pneumatisches Signal • 3I = 3 Lufterlässe • R = Umkehrschaltung

Legende

Umsteuerbarkeit: Alle Modelle können ein- und ausschrauben

Einschalten mit Hebel

Einschalten mit drucktaster

- Die Angaben beziehen sich auf einen Druck von 6,3 bar (ISO 2787), empfohlener Betriebsdruck.
- Die Werte für das Drehmoment wurden nach ISO 5393 ermittelt.
- Geräuschpegel gemessen nach ISO 3744 und ISO 15744 (Geräuschmessverfahren).
- * Korrekturfaktor: 3dBA, Streubreite je nach Messverfahren und Produktion (ISO 15744).
- Gemessene mechanische Schwingungen nach ISO 28927-2.
- Abtrieb: Innensechskant 1/4", 6,35 mm (ISO 1173).
- Für Bestellungen ist die Bestellnummer zu verwenden.

Die in der Tabelle aufgeführten Daten sind Richtwerte und können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Die Drehmomentwerte sind lediglich Richtwerte, da sie durch die Elastizität der Verbindung, durch Typ und Länge der Schraube, durch Druck und Durchflussmenge der Druckluftversorgung sowie durch die Art des verwendeten Zubehörs beeinflusst werden können. Die angegebenen Werte für Geräuschpegel und Schwingungen beruhen auf dem Prüfstand gemäß den genannten Normen gemessen und sind für die Risikobeurteilung nicht geeignet. Die an den einzelnen Arbeitsplätzen gemessenen Werte können die deklarierten Werte überschreiten. Die tatsächlichen Expositionswerte und das daraus folgende Risiko sind fallspezifisch und hängen von der Arbeitsweise des Benutzers, vom bearbeiteten Werkstück und vom Arbeitsplatz sowie auch von der Expositionszeit und von der körperlichen Verfassung des Benutzers ab. Fiam haftet daher nicht für Folgen aus der Anwendung der Tabellenwerte bei einer Risikobewertung des Arbeitsplatzes, auf den Fiam keinerlei Einfluss hat. Weitere Hinweise erhalten Sie beim Technischen Fiam-Kundendienst.

Ausstattung (inbegriffen)

- Schlüssel zum Einstellen der Kupplung
- Zusatzfeder für die Kupplung (nur für Modelle 26CA/5...)
- Luftfeinlassregler zu aktivieren die obere Luftzufuhr oder hinteren auf der operativ Arbeitsgang (Nur für 26C...3l)
- Haltebügel
- Betriebs- und Wartungsanleitung
- Öko-Verpackung

Auf Anfrage lieferbare Modelle

- DL-Schrauber mit 'Upgrip' Pistolengriff mit einem System zum Erkennen des pneumatischen Signals
- Für weitere kundenspezifischen Lösung wenden Sie sich bitte an die **Technische Fiam Kundenberatung**.

Die Vorteile eines maßgeschneiderten Systems.

Wenn die Anforderungen sich verändern ist es gut, auf individuelle Lösungen zählen zu können. **Alle Produkte können an die unterschiedlichen Produktionsanforderungen angepasst werden, ohne an Leistung zu verlieren.** Die Fachtechniker von Fiam sind immer bereit, Ihnen zuzuhören und zu Ihrem Problem die Lösung zu finden.

Geringe Drehzahl, hohe Leistung.

Bei Arbeiten mit Edelstahl und bei besonders kritischen Verschraubungen ist es sehr wichtig, eine geringe Drehzahl zur Verfügung zu haben.

Die Modelle 26C sind für diese Anforderungen geeignet: sie **sind auf individuell auf eine andere Drehzahl einstellbar als im Katalog angegeben.**



Hinter der Leistung steht die Ansaugvorrichtung.

Sie haben Edelstahlschrauben, die nicht magnetisierbar sind? Sie können auf unsere Ansaugvorrichtungen zählen. Man muss nur die DL-Schrauber 26C an eine **Vakuumpumpe anschließen:** der spezielle Kopf macht die Aufnahme und Positionierung der Schrauben einfacher und sicherer. Aber nicht nur das, dieser Kopf ist individuell anpassbar. Wird das zu montierende Teil gewechselt? Sie haben in jedem Fall immer ein maßgeschneidertes Werkzeug.



Auf Anfrage Lieferbares Sonderzubehör

TELESKOP - WERKZEUGHALTER AUS MAGNESIUM



Für die Ergonomie am Arbeitsplatz, verringert die Auswirkungen auf die Hand des Bedieners. Hergestellt aus hochwertigen Materialien, **extrem widerstandsfähig** gegen jede Beanspruchung, eine Garantie für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

- **Dank der verschiedenen Teleskopstufen** (3 für alle Modelle und 2 für die BT-MG Modelle 10...) und den verschiedenen erreichbaren Längen passen sie sich den Arbeitsbereichen entsprechend den Produktionsanforderungen
- Das doppelte Endgelenk garantiert umfassende Handlichkeit und maximale Bewegungsfreiheit bei der **Arbeit auch bei Verschraubungen mit Neigung**
- Mit jeder Art von Werkzeug einsetzbar
- Labortests haben gezeigt, dass die Arme BT von Fiam **30% mehr vom Drehmoment**, das **vom Werkzeug erzeugt** wird, aufnehmen, **als Arme von der Konkurrenz**
- **Einfache Installation** an vorhandenen Arbeitsplätzen dank der einfachen Halterung und den kompakten Ausmaßen (auch an der Decke oder an der Wand)

Modell	Best.-Nr.	Max Drehmoment (Nm)	Max. Reichweite (mm)	Min. Reichweite (mm)	Werkzeug-ø max. sm
BT-MG 10 800	692071420	10	625	455	26.5-50
BT-MG 10 1000	692071421	10	825	655	26.5-50
BT-MG 15 800	692071409	15	860	505	26.5-50
BT-MG 15 1000	692071401	15	1070	575	26.5-50
BT-MG 15 1500	692071404	15	1580	745	26.5-50
BT-MG 40 800	692071410	40	860	505	26.5-50
BT-MG 40 1000	692071402	40	1070	575	26.5-50
BT-MG 40 1500	692071405	40	1580	745	26.5-50
BT-MG 40 2000	692071407	40	2120	925	26.5-50
BT-MG 70 800	692071411	70	860	505	26.5-50
BT-MG 70 1000	692071403	70	1070	575	26.5-50
BT-MG 70 1500	692071406	70	1580	745	26.5-50
BT-MG 70 2000	692071408	70	2120	925	26.5-50

TELESKOP - WERKZEUGHALTER AUS MAGNESIUM MIT POSITIONSÜBERWACHUNG



Bestehend aus:

- Teleskop Werkzeughalter mit Positionsüberwachung
- Überwachungsgerät TPM • DL-Schrauber • Überwachungsgerät TOM
- Verbindungskabel



KARTESISCHE WERKZEUGHALTER BC



Ergonomische Lösungen für jede Art von Werkzeug, dessen Durchmesser bis 50 mm und dessen Gewicht bis 11 kg geht. Diese Werkzeughalter sind aus verchromtem und gehärtetem Stahl, mit Universalklemme ausgestattet und besonders robust und stabil. Die Hubbewegungen über Kugelumlaufschuhe garantieren besseres Gleiten und Präzision bei der Montage. Sie ermöglichen das Arbeiten bei gekippter Werkzeugachse, erleichtern die Rückkehr des Werkzeugs in die Ausgangsposition. Die Einstellung der horizontalen Achse ist kontinuierlich und erfolgt nicht in "vorgegebenen Schritten": sie erfolgt ohne Entfernen der Teile, nur durch Lösen der Befestigungsschrauben und erneutem Festziehen, wenn die richtige Position gefunden wurde.

Modell	Best.-Nr.	Max Drehmoment (Nm)	Max. Reichweite (B) (mm)	Min. Reichweite (A) (mm)	Werkzeug ø (mm)	Höchster Belastung (kg)	Gewicht (kg)
Kartesischer Werkzeughalter BC12	692031020	12	775	180	32-50	1	8,5
Kartesischer Werkzeughalter BC25	692031021	25	770	175	32-50	2	9,5
Kartesischer Werkzeughalter BC40	692031022	40	770	120	32-50	3	17,5
Kartesischer Werkzeughalter BC40/7	692031023	40	770	120	32-50	7	17,5
Kartesischer Werkzeughalter BC40/11	692031025	40	770	120	32-50	11	17,5

www.fiamgroup.com info@fiamgroup.com Meet us on:



Fiam
PEOPLE AND SOLUTIONS

Fiam Utensili Pneumatici Spa
Viale Crispi 123
36100 Vicenza - Italy
Tel. +39.0444.385000
Fax +39.0444.385002

Fiam France Succursale
73, cours Albert Thomas
69003 Lyon - France
Tel. +33 09 70 40 73 85

Fiam España Sucursal
Travessera de Gràcia, 11, 5ª planta
08021 Barcelona, España
Tel. +34.636808112

